

Barniz HS Plus P190 - 6683



Porfolio de barnices de Nexa Autocolor

- **Amplio surtido de barnices destinados a incrementar la rentabilidad del taller**
- **Mejora de los procesos de pintado**
- **Formulados para ser utilizados sobre Aquabase Plus**



Barnices de Nexa Autocolor

P190-6512/E5

BARNIZ 2K CERAMICO SR

P190-6690/E5

BARNIZ 2K HS PLUS

P190-6659/E5

BARNIZ - EXPRESS

P190-6676/E5

BARNIZ HS PLUS

P190-103/E1

BARNIZ MATE

P190-6683/E5

BARNIZ HS PLUS



Barnices de Nexa Autocolor

P190-6512/E5

BARNIZ 2K CERAMICO SR

P190-6690/E5

BARNIZ 2K HS PLUS

P190-6659/E5

BARNIZ - EXPRESS

P190-6676/E5

BARNIZ HS PLUS

P190-103/E1

BARNIZ MATE

P190-6683/E5

BARNIZ HS PLUS



Barniz HS Plus P190-6683

- Excelente rendimiento en una amplia variedad de condiciones ambientales.
- La combinación con sus tres catalizadores permite al taller una gran flexibilidad de trabajo.



Barniz HS Plus P190-6683

- Excelente resistencia al rayado y muy buena apariencia.
- Producto homologado por los fabricantes de automóviles (OEM) – reparaciones en garantía.
- Tipos de aplicación: exprés y convencional



Barniz HS Plus P190-6683

- Equilibrio entre dureza y pulido, lo que ofrece al aplicador mayor facilidad y rapidez en el proceso de acabado.
- Como todos los barnices de Nexa Autocolor se pueden añadir aditivos plastificantes y matizantes.
- Posible uso del disolvente para difuminados en aerosol (P850 -1621).



Información Técnica

-Barniz HS Plus P190-6683

-Endurecedores:

- P210 - 872 - Rápido
- P210 - 875 - Medio
- P210 - 877 - Altas Temperaturas

-Diluyente

- P850 – 1692 Diluyente Rápido
- P850 – 1693 Diluyente Medio
- P850 – 1694 Diluyente Lento



Información Técnica

Ratio de Mezcla (para ambos procesos de aplicación):

| | |
|---------------|------------|
| P190-6683 | 2 partes |
| P210-875/-877 | 1 parte |
| P850-1692/3/4 | 0,3 partes |



Información Técnica

Tiempos de secado:

| | |
|--------------------------|---------------------|
| Con endurecedor P210-872 | 25 minutos a 60°C * |
| Con endurecedor P210-875 | 35 minutos a 60°C * |
| Con endurecedor P210-877 | 45 minutos a 60°C * |

*Temperatura metal



Barniz HS Plus P190 -6683

