

Aparejo Multiuso P565-5605

Mejora la eficiencia del taller optimizando el proceso de preparación



Mejorar la eficiencia y la productividad

Los Talleres están constantemente buscando vías que les permitan ser más eficientes. Con los márgenes cada vez más ajustados por la permanente presión de los proveedores de trabajo, es esencial reducir costes operativos para la viabilidad del negocio.



Representación de los tiempos en el proceso de reparación:

- El 60% del tiempo de reparación se utiliza en la preparación.
- Los talleres buscan soluciones que les permita reducir los tiempos



Mejorar la eficiencia y la productividad

Nexa Autocolor está constantemente investigando para encontrar áreas de mejora en el proceso de reparación. El Aparejo Multiuso P565-5601/5/7 y sus procesos específicos están diseñados para recortar tiempo en la preparación y mejorar la calidad y la eficiencia del taller.



Nexa Autocolor™

Aparejo Multiuso P565-5605/1/7



Soluciones Innovadoras para la Reparación

La Última Innovación de Nexa Autocolor

El Aparejo Multiuso es un nuevo concepto de producto, basado en la última innovación en tecnología de aparejos. El Producto permite realizar procesos que se adaptan a las diversas necesidades de preparación en piezas nuevas y ayuda en la mejora de la productividad:

- **Reducción de tiempos de preparación**
- **Aumento de la Productividad**
- **Reduce repeticiones**
- **Proporciona un acabado de alta calidad**



Reducción en el tiempo de preparación

- Las principales razones que pueden ayudar a conseguir este objetivo son:
 - Tendencias crecientes en las sustituciones de paneles en lugar de reparar
 - Utilización de productos h/hen piezas nuevas.
- Esto ayuda a reducir los tiempos de reparación y preparación en el taller.



**Aumentar la Eficiencia del Taller:
¿Como puede ayudar el Aparejo Multiuso?**

Características y Beneficios



Reducción de tiempos de preparación



Soluciones Innovadoras para la Reparación

!Ya no es necesario el lijado....ni antes ni después de la aplicación del la aparejo!

El aparejo multiuso elimina la necesidad del lijado de la cataforesis / aparejo en las piezas nuevas y no es necesario el lijado antes de la aplicación del color.

- Importante reducción de los tiempos de preparación
- Mejora de la eficiencia del taller
- Mantiene la protección anticorrosiva de la cataforesis



Eliminación de pasos intermedios



Soluciones Innovadoras para la Reparación

No es necesaria la aplicación de imprimaciones anticorrosivas sobre pequeñas reparaciones ni sobre metal descubierto

El aparejo Multiuso tiene una excelente capacidad multi-sustratos.

Puede ser utilizado directamente sobre todas las superficies, incluyendo aluminio y acero galvanizado para zonas donde se haya llegado al metal original.

- Elimina la necesidad de aplicación de imprimación anticorrosiva.
- Ahorra tiempo y costes



Maximiza la producción de la cabina...

El aparejo multiuso puede ser utilizado en el modo “ **Holding Primer**” “no lijable” para maximizar la capacidad de la cabina...

- Las piezas pre-aparejadas pueden guardarse hasta 5 días antes de la aplicación del color, sin necesidad de lijado.
- En este caso se elimina el tiempo de evaporación entre capas durante el proceso de pintado (no es necesario HsH)



No hay reacciones adversas sobre sustratos sensibles...

El aparejo Multiuso sella la mayoría de sustratos sensibles.

Gracias a esto se consiguen importantes reducciones de costes e incrementos de rentabilidad.

- Resultados perfectos, evitando los remarcados
- Reduce las repeticiones en las reparaciones
- Incrementa la eficiencia del taller



También para las piezas de plástico rígido:

El aparejo Multiuso se puede usar en aplicaciones en la mayoría de los plásticos rígidos (ABS, Noryl, PC/PBT, Lexa, PUR and SMC)

para el resto de plásticos después de aplicada la respectiva imprimación de Nexa Autocolor.



Soberbio acabado – tan bueno como utilizando un aparejo lijable...

El Aparejo Multiuso tiene una excelente durabilidad (tan buena como la conseguida con aparejos lijables).

- Todos los beneficios y optimización de este tipo de procesos , pero en la mitad de tiempo y
!Sin comprometer la calidad!



**Incremento de la productividad en cabinas
de alto rendimiento:**

**Una excelente posibilidad para un
nuevo proceso en los talleres**



Resumen

Características	Beneficios
<ul style="list-style-type: none"> • Reducción de los procesos de preparación de los paneles 	<ul style="list-style-type: none"> • Reducción de un 40% en los tiempos de los procesos • Mejora de la eficiencia del taller • Mayor productividad
<ul style="list-style-type: none"> • Elimina la necesidad del lijado de la cataforesis en paneles nuevos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Reducción de los tiempos de proceso • Mejora de la eficiencia en el taller • Mantiene la protección anticorrosiva de la cataforesis
<ul style="list-style-type: none"> • Excelente acabado (tan bueno como el conseguido con aparejos lijables) 	<ul style="list-style-type: none"> • Sin comprometer la calidad
<ul style="list-style-type: none"> • Aparejo que permite la aplicación del acabado hasta transcurridos 5 días 	<ul style="list-style-type: none"> • Incrementa la producción en cabinas con altas producciones • Incrementa la eficiencia y la rentabilidad del taller
<ul style="list-style-type: none"> • No hay reacción sobre sustratos sensibles 	<ul style="list-style-type: none"> • Reduce la necesidad de repeticiones • Mejora la eficiencia del taller
<ul style="list-style-type: none"> • Mejor capacidad multi-sustrato . Se puede utilizar directamente sobre todos los sustratos sensibles, incluso aluminio y acero galvanizado. 	<ul style="list-style-type: none"> • Elimina la necesidad de aplicar una imprimación anticorrosiva en zonas metálicas y pequeñas reparaciones, ahorrando tiempo y reduciendo costes
<ul style="list-style-type: none"> • Aparejo ideal para aplicar sobre plásticos rígidos (ABS, Noryl, PC/PBT, Lexa, PUR and SMC) 	<ul style="list-style-type: none"> • Fácil de aplicar en formas complejas sin la necesidad de realizar sobre pintados, reducciones o mapeados en áreas sensibles

Mejorando la eficiencia del Taller:

Un estudio más detallado...



Eficiencia del taller en el proceso de preparación:

El 60% del tiempo de reparación se gasta en la preparación del automóvil para el pintado.

La mejora en este proceso y la reducción de los pasos mejora de forma drástica la eficiencia del taller.

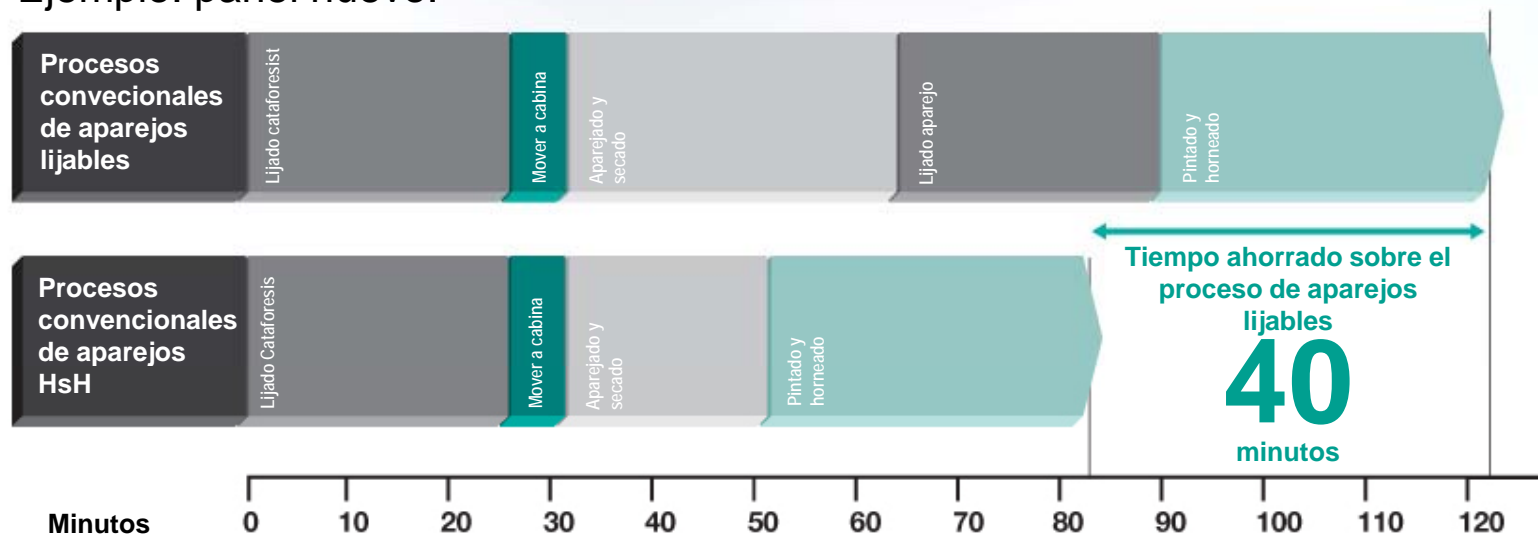


Actual proceso Húmedo sobre húmedo

Los beneficios:

Aparejos lijables vs aparejos HsH:

Ejemplo: panel nuevo.



Actual Proceso Húmedo sobre Húmedo:

Las aplicaciones HsH reducen mucho los procesos de preparación pero...

- La apariencia final de los sistemas HsH no suele ser tan buena como los de los aparejos lijables.
- Los aparejos HsH pueden tener un intervalo de tiempo para el repintado y es posible que haya un intervalo de tiempo en el que aparezcan problemas de secado durante la aplicación de la capa de acabado.
- Si el sustrato es sensible pueden aparecer problemas de parches.
- Si el horneado es el cuello de botella, el incremento en el tiempo de secado puede provocar problemas.



El Aparejo Multiuso responde a todos los problemas anteriores:

Cuando se utiliza como HsH, el aparejo Multiuso ahorra entre un 20% - 30% en los tiempos de preparación comparado con los HsH convencionales, eliminando la necesidad de lijar la cataforesis.

En consecuencia, se consigue:

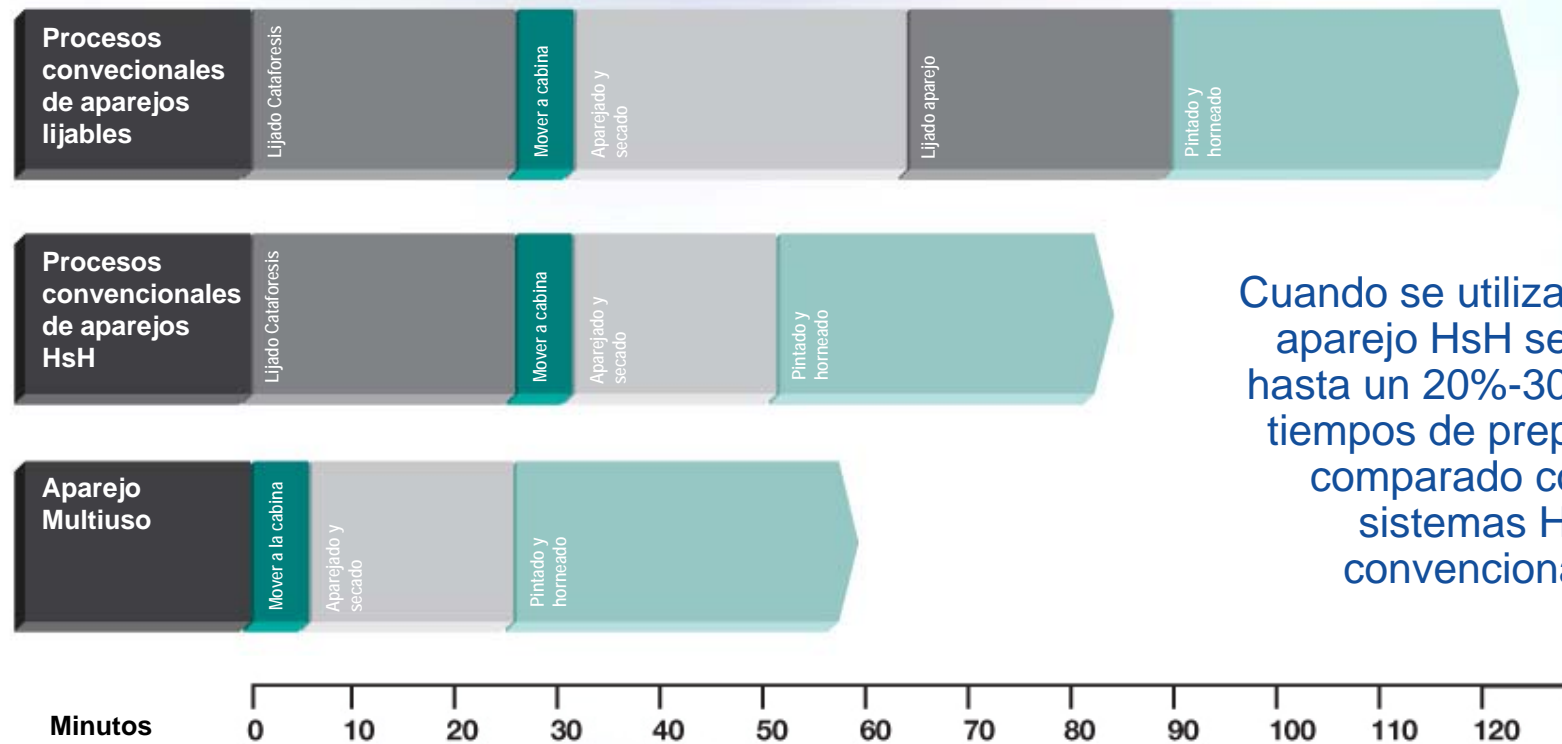
- Excelente acabado (tan bueno como los aparejos lijables)
- No hay reacción sobre sustratos sensibles.
- No existe un intervalo de tiempo para el repintado – puede ser repintado desde pasados 15 minutos hasta 5 días.
- Buenos resultados sobre una gran variedad de sustratos.

Esto responde a una amplia variedad de problemas que los clientes tienen con los aparejos HsH (permite vender los beneficios de los aparejos HsH a esos clientes que no han elegido utilizar aparejos HsH).



La evolución en las mejoras de los procesos: Más productivo que los actuales HsH

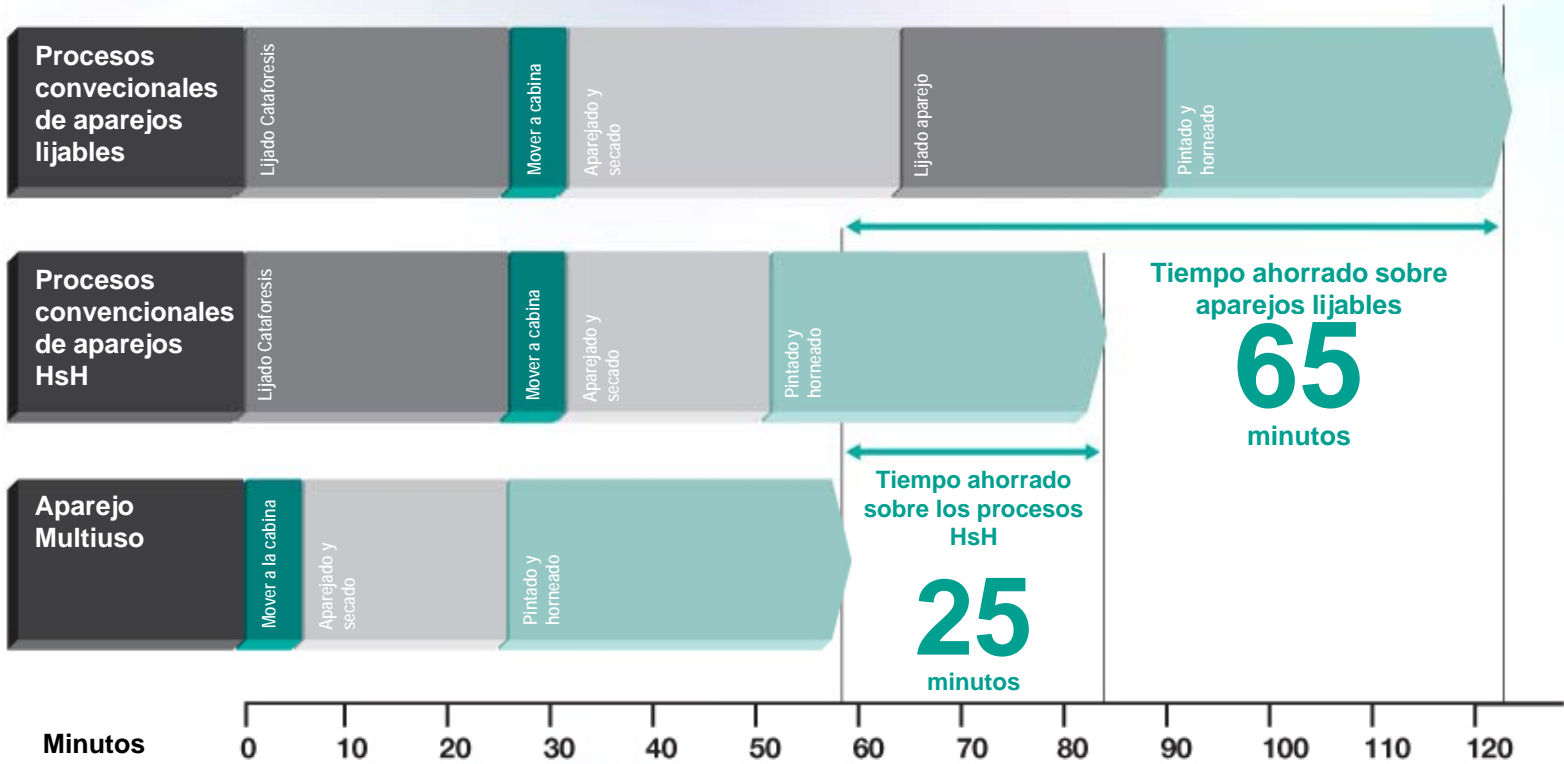
Ejemplo : panel nuevo



Quando se utiliza como un aparejo HsH se ahorra hasta un 20%-30% en los tiempos de preparación comparado con los sistemas HsH convencionales

La evolución en las mejoras de los procesos: Más productivo que los actuales procesos HsH

Ejemplo : panel nuevo



Incremento de la productividad en cabinas de alto rendimiento:

Una excelente posibilidad para un nuevo proceso en los talleres



Aparejo Multiuso

¿Cómo es el proceso de aplicación?

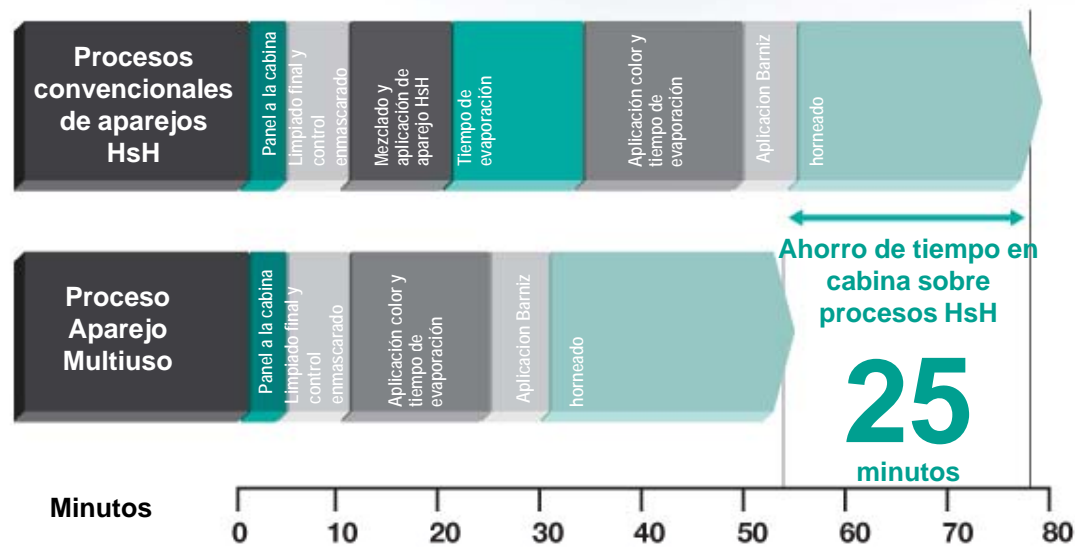
- Todos los paneles nuevos a utilizar en los próximos días se aparejan utilizando el Aparejo Multiuso y se dejan secar durante toda la noche (importante ahorro de energía).
- Los paneles pueden ser guardados hasta que se necesiten.
- Cuando se necesitan, los paneles se pueden tanto montar como pintar fuera del automóvil dentro de la cabina.



Incremento de la productividad

Aparejos HsH vs Aparejo Multiuso

Reducción del tiempo necesario en cabina



Aparejo Multiuso

El resultado

- Todos los ahorros de los sistemas Húmedo sobre Húmedo.
- Extra ahorro ya que no es necesario lijar la cataforesis.
- No necesita un extra horneado – mayor eficiencia de la cabina.
- Excepcional apariencia final – tan buena como cualquier sistema lijable.
- No reacciona sobre sustratos sensibles, lo que minimiza las repeticiones.



Aparejo Multiuso P565-5605

Mejora la eficiencia del taller optimizando el proceso de preparación

